

EPICON ZINC RICH PRIMER B-2

(에피콘 징크 리치 프라이머 B-2)

제품 소개

에피콘 징크 리치 프라이머 B-2는 아연말과 에폭시 수지, 경화제로 구성된 2액형 프라이머입니다. 본 제품은 상온에서 건조가 빠르고 부착력과 방청성이 우수하며 알키드, 비닐, 무기계도료를 제외한 다양한 종류의 도료를 상도로 적용할 수 있습니다. 그리고 도장작업성과 상도와의 부착력이 우수하여 터치업 도장에 적합합니다.

제품 정보

| | | | | | | |
|-------------------------|--|-------|-------|-------|--------|--|
| 성상 | 에폭시 징크리치 프라이머 | | | | | |
| 용도 | 선박 및 철구조물의 임시방청 프라이머, 강재의 2차 표면처리 후 터치업용 프라이머 | | | | | |
| 수지분류 | 에폭시 / 폴리아마이드 수지 | | | | | |
| 혼합비 | 주제 : 경화제 = 70 : 30 (부피비) | | | | | |
| 색상 | 회색 | | | | | |
| 인화점 | 주제 : 10.0 °C, 경화제 : 10.0 °C | | | | | |
| 부피고형분 | 43%± 2 (시험방법 : ISO-3233) | | | | | |
| VOC | 500 g/l (EPA Method24), 610 g/l (대기환경보전법 시행규칙) | | | | | |
| 이론도포율 | 28.6 m ² /l [0.035 l/m ²] 기준 건도막 15μm | | | | | |
| 습도막 | 35 - 58μm | | | | | |
| 건도막 | 15 - 25 μm | | | | | |
| 건조시간 (기준 건도막 18μm) | 온도 | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | |
| | 표면 건조 | 8 분 | 7 분 | 4 분 | 3 분 | |
| | 고화 건조 | 4 시간 | 3 시간 | 2 시간 | 1.5 시간 | |
| 재도장 간격 (기준 건도막 18μm) | 최소 | 24 시간 | 20 시간 | 16 시간 | 10 시간 | |
| | 최대 | 180 일 | 180 일 | 180 일 | 150 일 | |
| 가사시간 | | 72 시간 | 60 시간 | 48 시간 | 24 시간 | |
| 신나 | 에피콘 신나, 에폭시 신나 에이 | | | | | |
| 도장방법 | 에어리스 스프레이, 붓, 롤라 | | | | | |
| 도장조건 | 온도 : 최소 - 5 °C 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 사용 경우 ; 팁 사이즈 : GRACO 517 - 721 도료 토출압력 : 8.2 - 20.0 MPa 점도 : 9 - 13 sec.(Ford Cup No.4) | | | | | |
| 추천하도 | - | | | | | |
| 추천상도 | 다양한 종류의 상도 도료 (단 알키드, 비닐, 무기계 도료 제외) | | | | | |
| 포장 | 이액형 | | | | | |

기술 자료 (기준 건조막 18 μ m)

| 온도 (°C) | | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
|-------------|------|-----------------------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|------|
| 항목 | | | | | | | | | | | |
| 지 축 건 조 | | 15분 | 10분 | 8분 | 7분 | 5.5분 | 4분 | 3.5분 | 3분 | 2.5분 | 2분 |
| 재도장 간격 | 최소 | 40시간 | 30시간 | 24시간 | 20시간 | 18시간 | 16시간 | 13시간 | 10시간 | 8시간 | 6시간 |
| | 최대 | 6개월 | 6개월 | 6개월 | 6개월 | 6개월 | 6개월 | 6개월 | 5개월 | 4개월 | 4개월 |
| 고 화 건 조 | | 8시간 | 6시간 | 4시간 | 3시간 | 2.5시간 | 2시간 | 1.8시간 | 1.5시간 | 1시간 | 1시간 |
| 주 수 시 간 | 본도장 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 부분도장 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 부분도장 가능시간 | | 14시간 | 10시간 | 8시간 | 7시간 | 5시간 | 4시간 | 3.5시간 | 3시간 | 2.5시간 | 2시간 |
| 가 사 시 간 | | 90시간 | 80시간 | 72시간 | 60시간 | 54시간 | 48시간 | 36시간 | 24시간 | 16시간 | 12시간 |
| 보 존 년 한 (M) | | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 | 12개월 |
| 최대 내열온도 | | 연속적: 60°C 비연속적: 150°C | | | | | | | | | |

비 고:

1. 아연말의 침전을 방지하기 위해 사용하는 동안 천천히 부드럽게 저어줍니다.
2. PSPC용은 PSPC TDS를 참조 바랍니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 추고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시 된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.

만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명기 된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로써, 특정 사용목적에 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하여야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로써, 별도의 통지 없이 언제라도 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책임은 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다

더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하시기 전에 앞서 제품에 삽입 된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생된 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.