

GALBON S-HB

(갈본 에스-에이치비)

제품 소개

갈본 에스-에이치비는 염색된 아연말과 에틸 실리케이트의 화합물로 이루어진 알코올계 무기질 아연말 도료로 내후성, 내유성, 내수성, 내염수성, 내용제성 및 방식성이 우수한 도료입니다. 최대 400℃ 까지의 내열성을 가지고 있으며 1회 도장으로 50-100 마이크론의 건조도막을 얻을 수 있습니다.

제품 정보

성상	자체 경화형 알코올계 무기질 규산 아연말 도료
용도	오일탱크, 용제탱크, 발라스트 탱크, 선체, 데크, 내열파이프, 선창, 기타 철구조물 보호용
혼합비	주제 : 파우더 = 70 : 30 (부피비), 25 : 75 (무게비)
색상	회색
인화점	주제 : 14.5 ℃ 파우더 : ℃
부피고형분	60% ± 2 (시험방법 : ISO-3233)
V O C	462 g/l (EPA Method24), 490 g/l (대기환경보전법 시행규칙)
이론도포율	8.00 m ² /ℓ [0.125 ℓ/m ²] 기준 건조막 75μm
습도막	83 - 125 μm
건도막	50 - 75 μm
건조시간 (기준 건조막 75μm)	온도 0℃ 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 표면 건조 90 분 40 분 30 분 20 분 10 분 고화 건조 9 시간 6 시간 5 시간 4 시간 3 시간
재도장간격/유기도료 (기준 건조막 75μm)	최소 120 시간 72 시간 32 시간 24 시간 18 시간 최대 - - - - -
재도장간격/셀프 (기준 건조막 75μm)	최소 9 시간 6 시간 5 시간 4 시간 3 시간 최대 - - - - -
가사시간	18 시간 14 시간 10 시간 7 시간 5 시간
신나	갈본 에스-에이치비 신나, 무기질 술프라이머 신나 시리즈
도장방법	에어리스 스프레이, 붓(터치업용)
도장조건	온도 : 0 - 50 ℃ 습도 : 최대 85 % R.H. 에어리스 스프레이 경우 팁 사이즈 : GRACO 417, 419, 517, 519 도료 토출압력 : 9.8 MPa 점도 : 10 - 12 sec.(Ford Cup No.4)
추천하도	갈본 에스피, 세라본드 2000등
추천상도	당사제품 또는 동등제품 (무기질 아연말 도료, 에폭시 도료, 등)
포장	이액형

* 카고 선적 또는 주수를 위한 필요 건조시간 (단, 도장 후 24시간 도막 건조 이후 수세가 필요)

본 자료에 명기된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.

기술 자료 (기준 건도막 75 μ m, 습도 50%)

온도 (℃)				-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
항목													
지 축 건 조				210분	90분	40분	30분	25분	20분	15분	10분	8분	5분
고 화 건 조				20시간	9시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
유기도료	재도장 간격	최소	셀프	20시간	9시간	6시간	5시간	4.5시간	4시간	3.5시간	3시간	2.5시간	2시간
			유기	10일	5일	3일	32시간	27시간	24시간	20시간	18시간	15시간	13시간
			유기(주수)	14일	14일	14일	10일	10일	7일	7일	7일	7일	7일
		최대	셀프	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			유기(주수)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			유기	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PC	재도장 간격	최소	-	32시간	24시간	20시간	18시간	16시간	13시간	10시간	8시간	7시간	
		최대	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	주수시간	본도장*	-	10일	7일	3일	2.5일	2일	40시간	36시간	30시간	24시간	
		부분도장*	-	10일	7일	3일	2.5일	2일	40시간	36시간	30시간	24시간	
가 사 시 간				28시간	20시간	14시간	10시간	8시간	7시간	6시간	5시간	4시간	3시간
보 존 년 한 (M)				6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월	6개월
최대 내열온도				건조시 : 400℃, 침적시 : 60℃(연속적) / 75℃(비연속적)									

비 고 :

1. 산성 및 알칼리성 환경에 노출되지 않도록 주의합니다.
2. 주제를 교반 후, 파우더 전체 내용물을 조금씩 섞어가며 천천히 혼합합니다. 그런 다음 적절한 신나를 넣고 혼합합니다.
3. 침전을 예방하기 위해 사용하는 동안 천천히 지속적으로 저어줍니다.
4. 물이 혼합되지 않도록 주의합니다. 물은 점도상승과 굳어지는 원인이 됩니다.
5. 드라이 스프레이를 피하기 위해 스프레이 건은 소지와 적절한 거리를 유지합니다.
6. 습도가 50% 미만인 경우, 더 긴 경화시간이 필요합니다.
7. 유기 도료 후속도장 전, 미스트 코트가 고려됩니다.
8. 유기 상도를 적용할 경우, 갈본 에스-에이치비 건도막은 50 - 100 μ m으로 관리되어야 합니다.

표면처리

도장될 부위의 표면은 각종 오염물질(기름, 그리스, 먼지, 스프레이 더스트 등) 및 수분이 없어야 합니다. 특정 정보 및 기타 궁금한 사항은 추고쿠 삼화 페인트 영업사무소에 문의하여 주십시오.

안전 예방

본 제품을 안전하게 사용하기 위해 MSDS 또는 도료 용기 상에 표시된 안전 예방조치를 준수하여야 합니다. 도료에는 인화성 물질이 포함되어 있으므로 정전기나 화염으로부터 멀리하고, 도장작업 지역에서는 금연을 하여야 합니다. 도료 혼합, 도장, 건조 시에는 적절한 보호구(보안경, 마스크, 보호의, 보호 크림 등)를 착용하여야 합니다.

만약, 피부에 도료가 묻었을 경우 미지근한 물에 비누 또는 적합한 세정제로 완전히 씻어 내야 하며, 도료가 눈에 들어갔을 경우, 물로 눈을 세정하고 즉시 의사 처방을 받아야 합니다. 도료 구입 후 개봉, 사용 또는 폐기하기 전에 자세한 설명이 필요하시다면, 당사 직원 또는 대리점에 문의하여 주십시오.

추가사항

본 데이터 시트상에 명시된 자료, 사양, 지침 및 권고 사항에 대한 정보는 특정 규정조건에서의 실험 결과를 설명하는 것으로서, 특정 사용 목적을 위한 실제조건에서의 경우, 실험결과 때와는 다를 수 있으므로 이에 대한 보장은 하지 않습니다. 이는, 실제 사용 제품에 대한 성능은 다양한 요인에 의해 영향을 받으므로, 사용자는 제품의 특정용도에 대한 적합성 여부를 판단하여야 합니다. 따라서, 본 데이터 시트상에 명시된 조건에서의 제품 성능과는 다른 특정 환경에서의 작업성능은 보장하지 않습니다.

본 데이터시트의 내용은 제품사용자의 이해와 편의를 도모하기 위한 것으로서, 별도의 통지 없이 언제든지 변경될 수 있습니다. 당사는 제품에 대한 최신의 정확한 정보를 고객들에게 제공하는 최선의 노력을 하지만, 정보 변경에 대한 책임은 없음을 알려드립니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 데이터시트의 최신버전 여부를 확인 하시기 바랍니다.

당사는 본 데이터시트에 명시된 용도 외 다른 목적 또는 사용관련 제품의 안전성 및 성능을 보장하지 않으며, 제품 관련 판매대리점 또는 기타 다른 유통업자가 제공한 설명이나 보증사항에 대하여 책임을 지지 않습니다. 더욱이, 데이터 시트에 표기된 각각의 제품들은 독극물 또는 인체에 유해한 물질들이 포함되어 있는 화학물질로 구성되어 있으므로 제품의 오용 또는 남용할 경우에 인체에 해로운 결과를 초래할 수도 있습니다. 제품을 사용하기 전에 앞서 제품에 삽입된 MSDS(물질안전보건자료)에 있는 위험요소, 사용시 조건사항, 유해성 여부에 대해 꼼꼼히 읽어주시기 바랍니다. 당사는 이와 관련하여 발생한 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.

본 자료에 명시된 정보는 실험 및 현장응용에 의하여 얻어진 결과로서 품질개선 및 작업조건에 따라 변동될 수 있습니다. 또한 상기 발행일로부터 실효성이 있으며, 별도의 통지 없이 개정 될 수 있습니다.